



Sistema Controllo Materiali Slow Strain Rate Test (SSRT) : M957

Il sistema di prova a trazione tipo M957 (SPT2) rappresenta l'ultima generazione delle macchine per i controlli di qualità sui materiali. La macchina è azionata da motori in corrente continua con sistema di trazione completamente ad ingranaggi e vite senza fine.



Questa macchina fa parte di un gruppo di macchine per prova a trazione su materiali sia metallici che plastici e compositi, è stata sviluppata espressamente per i controlli che comportino una velocità di trazione anche bassissima (1×10^{-7} mm/s), accurata e costante. La velocità può essere applicata in modo differenziato sulle stazioni di prova e la stessa può eventualmente essere variata in modo lineare o non lineare nel tempo. Il sistema può ospitare fino a 4 stazioni di prova indipendenti ciascuna delle quali può ospitare delle cellette di condizionamento del provino operanti in condizioni differenti. (il modulo di controllo E9514 può controllare temperatura, pH, campo elettrico applicato al provino).

Materiali:

Resistenza di campioni metallici e/o compositi.

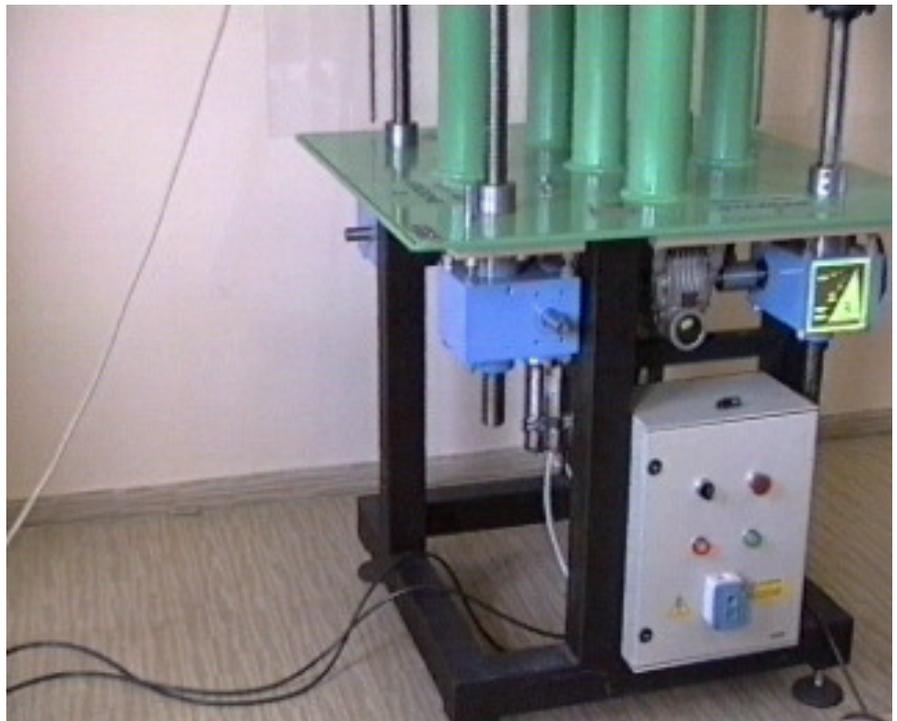
Caratteristiche tecniche sistema base:

Forza massima applicabile: 300 KN. Per stazione (max 1000 KN su 4 celle)

Stiramento ammesso sul singolo campione : 250 mm (espandibile a 500 mm),

Altezza area di lavoro : 500 mm (opzionale 1000mm)

Sistema di misura della forza : celle di carico con linearità $>0.025\%$ fino a 500 kN, 0.1% fino a 300kN.





Sistema di misura dello spostamento:

Trasduttore di lineare di spostamento senza contatti con linearità > 0.05%; oppure interferometro laser con risoluzione 1×10^{-4} mm.

Sistema di trazione:

Motore azionato in c.c. con azionamento a vite del mandrino e retroazione digitale.

Sistema opzionale di applicazione di carico secondario:

statico o semistatico a funzionamento: pneumatico:

Sistema di controllo: digitale azionato dal calcolatore di controllo;

Software: Disponibile sotto Win 3.11 (per Workgroup) e W95/98

Campo di velocità : regolazione di 1 a 3000 tra la velocità minima e massima. (le velocità di traslazione saranno adeguate alle richieste del Cliente nel campo tra 100 mm/s e $1 \cdot 10^{-7}$ mm/s (SSRT);

Precisione nell'applicazione del carico : 0.1% del fondo scala applicato applicabile a macchine a carico costante).

Durata del test: illimitata.

Il sistema è certificato CE e può essere fornito di certificato di taratura rilasciato da centro SIT.

N.B.

Il carico massimo e la velocità possono essere variate in funzione prove specifiche richieste dal Cliente.



Celle chimicamente inerti per l' applicazione di ambienti salini, acidi basici sia termostate che non etc..

Unità di controllo E9514

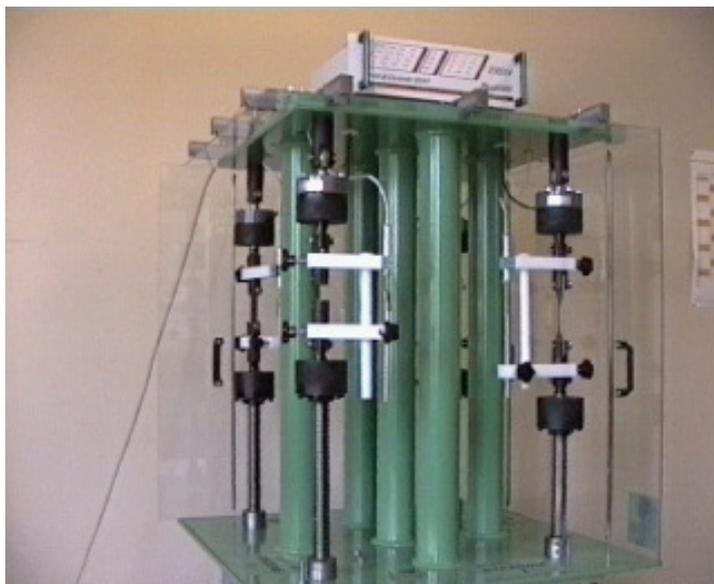
Sistema di acquisizione dati e controllo motori e valvole pneumatiche. L'unità è contenuta in una scatola a prova di umidità.

Acquisizione dati:

32 canali di acquisizione con campionamento a 16 bit (risoluzione 1/65535 del fondo scala) e linearità migliore dello .01%. Frequenza di campionamento massima ammessa a 1000 campioni per secondo;

Controllo:

Unità di controllo motori (fino a 4 indipendenti) con azionamento in c.c. a bassa tensione a coppia costante. Protezione contro sovracorrenti, sovratensioni, disturbi di linea e surriscaldamento. Controllo dei parametri di funzionamento e feed back digitale controllato da calcolatore.



(opzionale) Unità di controllo del servocomando pneumatico con controllo elettronico della pressione applicata.



Collegamento al personal computer tramite interfaccia parallela bidirezionale standard ad alta velocità.

N.B. Lo strumento non dispone di pannello di controllo autonomo, salvo gli interruttori di sicurezza a norma di legge. Per operare deve essere usato accoppiato con un PC e al nostro software STRAN e /o SSRT.

Per eseguire i test sono necessarie pinze e/o adattatori particolari per ogni tipo di campione utilizzato. Prendere contatto con il nostro ufficio tecnico per ulteriori informazioni.

Accessori:

Sistema di applicazione di carico costante per lunghi periodi;
Pinze di misura per ogni tipo di collaudo e/o calibro da effettuare *.

*Per la disponibilità di pinze contattare il nostro ufficio tecnico.

Dati soggetti a variazione senza preavviso

PAINI SISTEMI ITALCACCIA s.r.l.

Divisione Elettronica & Sistemi

Via Rossini 8 43011 Busseto (PR)

Tel. 0524-332150

www.paini-esd.it

e-mail: info1@paini-esd.it



*quam ludus durus fuit
duri ludere incipiunt*

Paini Sistemi

Electronics & Systems division